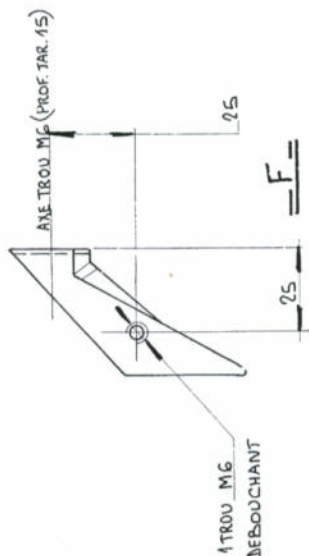


— MODE OPERATOIRE —

- 1 COULEE DANS MONTAGE DE MOULAGE N° 80X 01 072 00 DANS ALVEOLE DE COULEE REPREEE "POSITION 1"
- 2 REPRISE DES PROFILS SUVANT INDICATIONS PLAN DETAILS EXECUTION R.10 ET S. REPRISE PROFIL VEINE EXT. POUR COTE 25 REPRISE DE L'ANGLE. BUTEE REF. JAUNE POUR R. MINI
- 3 TRACAGE DU TRAIT PEPERE " LIMITE USURE PALE " SUIVANT PALE REPREEE "PALE DE TRACAGE " POSITION 2
- 4 UTILISER DE LA PEINTURE " VIGOLAC " BRILLANTE SUIVANT INDICATION DETAIL



DATE

NOM

MODIFICATIONS

INDICE

881 7 940 002

1 TROU M6

PROF. TARAUD. 15 UTILE

FACE INTRADOS PALE

R. 25

R. 02 MAXI

NE PAS TOUCHER REF. JAUNE

2 - 02

TALON D'APPUI

PARTIE PEINTE EN ROUGE

(FACE IN. BRANDS PALE)

TRAIT FIN. LARGEUR 2.3

A GRAVER (FACE INTRADOS PALE)

PARTIE PEINTE EN BLANC - LARGEUR 2mm.

(ZONE PARALLELE AU BORD D'ATTAQUE)

PARTIE PEINTE EN NOIR

(ZONE DANS LE PROLONGEMENT DE L'EXTADOS)

( PLUS PARTIE RESISTANTE)

FACE DE REF. VEINE INTERIEURE

NE PAS TOUCHER BRUTE DE COULEE

GABARIT

BI. ALLOY

USINAGE

ECHELLE

CEMA

MAI 50

DATE

NOM

MODIFICATIONS

INDICE

LONG. 75 DEVIENT 72 ET LONG. 10 DEVIENT 7

A

USINAGE

ECHELLE

S.E.P.S.

881 7 940 007

1:1

77.4.92

GOUJON

NORELEM MODIFIEE

REF. 702.06.075

DATE

NOM

MODIFICATIONS

INDICE

160

5

10

CHIFFRES

R. 7

55°

18

60

φ 6

PEINTURE BLANCHE

"VIGOLAC" BRILLANTE

14

7

R. PUIGE. 5V

POIGNEE

AGS

USINAGE

ECHELLE

CEMA

MAI 50

DATE

NOM

MODIFICATIONS

INDICE

881 7 940 002

1 TROU M6

PROF. TARAUD. 15 UTILE

FACE INTRADOS PALE

R. 25

R. 02 MAXI

NE PAS TOUCHER REF. JAUNE

2 - 02

TALON D'APPUI

PARTIE PEINTE EN ROUGE

(FACE IN. BRANDS PALE)

TRAIT FIN. LARGEUR 2.3

A GRAVER (FACE INTRADOS PALE)

PARTIE PEINTE EN BLANC - LARGEUR 2mm.

(ZONE PARALLELE AU BORD D'ATTAQUE)

PARTIE PEINTE EN NOIR

(ZONE DANS LE PROLONGEMENT DE L'EXTADOS)

( PLUS PARTIE RESISTANTE)

FACE DE REF. VEINE INTERIEURE

NE PAS TOUCHER BRUTE DE COULEE

GABARIT

BI. ALLOY

USINAGE

ECHELLE

CEMA

MAI 50

DATE

NOM

MODIFICATIONS

INDICE

881 7 940 002

1 TROU M6

PROF. TARAUD. 15 UTILE

FACE INTRADOS PALE

R. 25

R. 02 MAXI

NE PAS TOUCHER REF. JAUNE

2 - 02

TALON D'APPUI

PARTIE PEINTE EN ROUGE

(FACE IN. BRANDS PALE)

TRAIT FIN. LARGEUR 2.3

A GRAVER (FACE INTRADOS PALE)

PARTIE PEINTE EN BLANC - LARGEUR 2mm.

(ZONE PARALLELE AU BORD D'ATTAQUE)

PARTIE PEINTE EN NOIR

(ZONE DANS LE PROLONGEMENT DE L'EXTADOS)

( PLUS PARTIE RESISTANTE)

FACE DE REF. VEINE INTERIEURE

NE PAS TOUCHER BRUTE DE COULEE

GABARIT

BI. ALLOY

USINAGE

ECHELLE

CEMA

MAI 50

DATE 20.11.91  
SEPS SANSOT  
MODIF. REPOC7

SHOP COPY  
RELEASED FOR PROD  
DATE 3/7/11 INT: fclmb

FRENE PAR COLLAGE AVEC  
HUEIN FILET FAIBLE SR 222  
(TRIS. LOCTITE)  
CODE TM: 987654321

ETIQUETTE D'IDENTIFICATION		TM	881 5 099 803
012	1	COFFRET	LSX 70 041 301
011	1		9678 50 0120
010	2	MANCHON	N° 2,5
009	1	FIL NYLON Ø 1 LG. 280	
008	1	VIS HC-M6x5	
007	1	GOUSON	
006	1	POUSSOIR A RESSORT	304.06
005	1	ECROU "NYLSTOP" M6	9867. 500 600
004	1		
003	1	FLAMME	881.5.099.730
002	1	GABARIT	ALLIAGE A BAS POINT DE FUSION
001	1	POIGNEE	AGS
1	1	ASTAZOU II A	COMPRESSEUR AXIAL
0	236	15 012 0	
APPAREIL DE CONTROLE EROSION DES PALES			
CEMA	MAI 50	PIRLA	TUJRBOMECA
N° 881 7 940 000 1 A			
8817940000 - A <31 janvier 2007> - 1/1			